



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21
URBROJ: 558-03/19-99-2
Zagreb, 31. svibnja 1999

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke CHRONOS RICHARDSON GmbH, Njemačka, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Automatska vaga
 - tvornička oznaka mjerila: M 55
 - proizvođač mjerila: CHRONOS RICHARDSON GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-5-1012
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka CHRONOS RICHARDSON GmbH, Njemačka podnijela je ovom Zavodu, 25. ožujka 1999 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

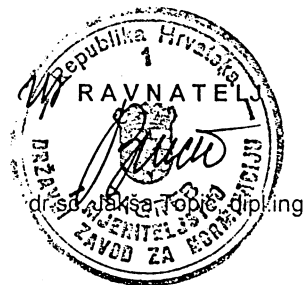
Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s automatskim djelovanjem ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)



Dostaviti:

1. CHRONOS RICHARDSON GmbH,
D - 53758 Hennef, Njemačka
2. OMN - Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03-99-07/21

URBROJ: 558-03/1-99-2

PROIZVOĐAČ: CHRONOS Richardson

MJERILO: Automatska vaga tip A 100...

Službena oznaka tipa:

HR M-5-1012

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: CHRONOS RICHARDSON GmbH
D – 53758 Hennef
SR Njemačka

Proizvođač mjerila: CHRONOS RICHARDSON GmbH
D – 53758 Hennef
SR Njemačka

Vrsta mjerila: Automatska vaga, razreda točnosti A
Tip mjerila: A 100...
Službena oznaka tipa: HR M-5-1012

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Automatska vaga tipa A 100.. je bruto vaga za uvrećavanje unaprijed određenih jednakih masa. Vaga se sastoji iz postolja na kojem je postavljena ravnokraka poluga, s prijamnikom mase na jednom kraju i zdjelicom za utege na drugom kraju. Ranotežni položaj određuje se putem kazaljki i ljestvice. Iznad mjerila postavljen je spremnik iz kojeg se materijal puni, putem sistema za grubo i fino punjenje, u prijamnik tereta. Regulacija punjenja vrši se putem sklopa za doziranje koji se uključuje polugom regulatora. Vaga je opremljena brojačem izvršenih odvaga.

Tehnički podaci

Razred točnosti	A
Tip	A 100...
Dodatne oznake tipa prema sklopu za doziranje ovisno o vrsti materijala	N za žitarice; RÜ za stočno brašno; SS za cement i sl. materijale; V za granulat stočne hrane i VR za ugljen i slične materijale
Min	20kg ili 50 kg
Max	50kg ili 100kg
n ≤	2500
e =	20g ili 50g
Broj odvaga u minuti	3
Temperaturno područje rada	- 10 °C / +40 °C

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21

URBROJ: 558-03/9-99-2

Službena oznaka tipa:
HR M-5-1012

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Naziv: Automatska vaga za vaganje...
- 2) Tvrtka ili znak proizvođača
- 3) Tip vage: M 55
- 4) Razred točnosti: A
- 5) Službena oznaka tipa vage: HR M-5-1012
- 6) Serijski ili tvornički broj vage i godina
- 7) Mjerno područje : Min _____ kg Max _____ kg
- 8) podjeljak: e = 20g ili 50g
- 9) Temperaturno područje rada °C: -10/40

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vaga se ovjera utiskivanjem osnovnog i godišnjeg žiga na natpisnoj pločici, glavnoj polugi i polugi regulatora.

7. Opaska

7.1 Uz svaku vagu treba biti isporučena uputa o radu s vagom i njezinom održavanju.

7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Marij
ZAVOD ZA
NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO
p.p. 375
10002 ZAGREB

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

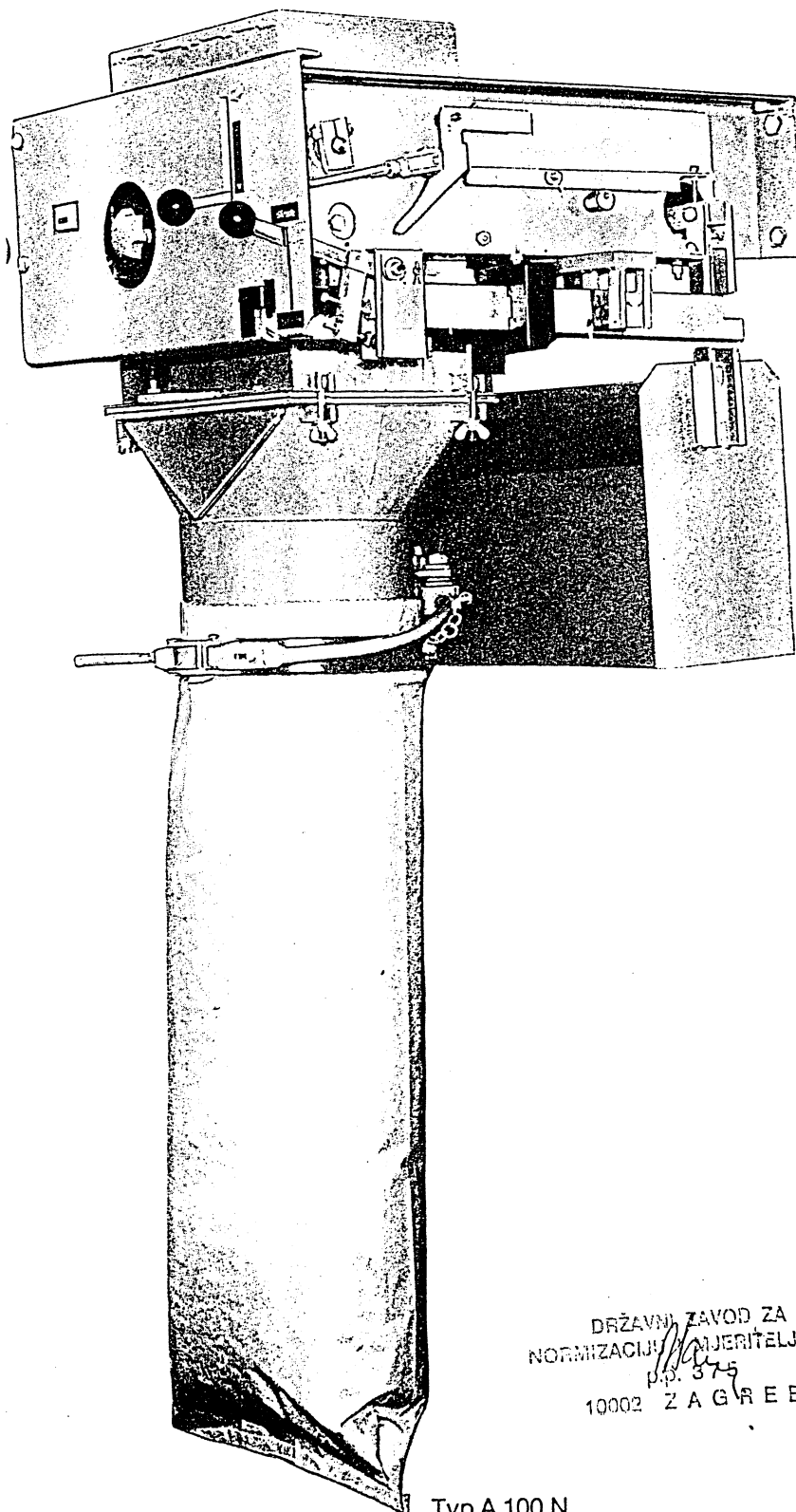
KLASA: UP/I-960-03/99-07/21

URBROJ: 558-03/9-99-2

Službena oznaka tipa:
HR M-5-1012

Slika 1

A 100 . . .



DRŽAVNI ZAVOD ZA
NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO
p.p. 375
10002 Z A G R E B

Typ A 100 N